

ARI EPOXI 3C

Descripción:	PAVIMENTO EPOXI 3 COMPONENTES
Código:	Q02.07.009
Revisión y Fecha:	12 02/06/2021
Características:	Tratamiento epoxi para la reparación de pavimentos de hormigón. Resina epoxi sin disolvente, que se presenta separada en dos componentes. Una vez catalizada, ha de mezclarse con arena de sílice (limpia y seca). Buena adherencia sobre hormigón, mortero y ladrillo. Buena resistencia a la abrasión e impacto.
Especificaciones:	Adherencia al hormigón: > 30 Kg/cm ² (rotura del hormigón). Árido: Granulometría homogénea: 0,1-0,6 mm Componente A: Aspecto: Líquido incoloro de olor ligero. Componente A: Densidad: 1,17 g/cc Componente B: Aspecto: líquido amarillento de olor característico. Componente B: Densidad: 1,02 g/cc Mezcla: Secado al tacto: 2 horas. Secado total: 4 días. Punto de inflamación: Componente A: 180° C Punto de inflamación: Componente B: 131° C Rendimiento: 4 Kg/m ² en 2 mm Resistencia -flexión (DIN 53452): 64 MPa. Resistencia-tracción (DIN 53455): 43 MPa.
Aplicaciones:	Como mortero de reparación en pavimentos de hormigón.
Forma de uso:	Edad mínima del hormigón: 28 días. Limpiar la superficie con púas de acero para eliminar lechada y partículas sueltas. Aspirar el polvo. Mezclar los dos componentes en las proporciones adecuadas (2-1). - Vida útil: 20-30 minutos. Añadir 4 partes de arena y homogeneizar. Aplicar con espátula.
Recomendaciones:	Temperatura mínima del soporte 10° C. Respetar siempre la proporción de mezcla resina-catalizador. Consumir preferentemente antes de 1 año. Mantener el producto almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.
Presentación:	A granel por kilos en envase plástico en una proporción: RESINA 2 x 0.667, CATALIZADOR 2 x 0.333 y SILICE 8 Kg.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad