

CHROMA RUST

Descripción:	IMPRIMACION ANTICORROSIVA PARA METAL
Código:	Q03.03.011
Revisión y Fecha:	7 15/01/2015
Características:	Imprimación sintética de secado rápido a base de resinas alquídicas en disolventes aromáticos con muy buena adherencia, dureza y resistencia a la oxidación. Se puede emplear incluso como pintura de acabado.
Especificaciones:	Aspecto: Pintura líquida semimate. Colores diversos. Consultar. No se aprecia corrosión en cámara de niebla salina a las 360 horas (UNE 112-017). Pigmentos anticorrosivos: Contiene. Rendimiento: 6-8 m2 por kilo y mano, dependiendo de la rugosidad del soporte. Secado al tacto: 10 min. Secado total: 48 horas.
Aplicaciones:	Imprimación sintética de alta calidad, de uso general en imprimir todo tipo de objetos de hierro donde se requiera una gran calidad, adherencia y resistencia a la oxidación. Se emplea en trabajos industriales en general, caldererías, en el sector naval, cerrajerías, farolas, etc.. Disponemos de un acabado negro forja que une a su excelente protección anticorrosiva un acabado estético, rugoso y con brillo metálico.
Forma de uso:	Preparar la superficie, que debe estar limpia, exenta de suciedad y restos de óxido. Remover enérgicamente antes de usar. Puede aplicarse por cualquiera de los métodos convencionales, brocha, rodillo o pistola. Presenta muy buena resistencia al repintado con la mayoría de los esmaltes. Es recomendable dejar secar de 6 a 12 horas cuando hay que repintar con un esmalte sintético de secado rápido.
Recomendaciones:	Remover antes de usar. Debe aplicarse con la debida ventilación, y si se aplica a pistola, usar mascarilla. En caso de necesitar un producto más fluido recomendamos diluir con DISOLVENTE C. Guardar en envase perfectamente cerrado. Se recomienda no almacenar periodos superiores a 6 meses.
Presentación:	A granel en envases metálicos de 10 kilos.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad