

# CHROMA ZINK AL

<b>Descripción:</b>	GALVANIZADO EN FRIO. ZINC AL
<b>Código:</b>	Q03.03.014
<b>Revisión y Fecha:</b>	7 12/05/2015
<b>Características:</b>	Compuesto formulado a base de zinc y aluminio metálico, que protege las superficies ferrosas contra la oxidación y la corrosión.
<b>Especificaciones:</b>	% Sólidos/Volumen: 45 Aspecto: Pintura líquida. Color: Gris metálico (aluminio). Olor: Característico disolvente. Rendimiento: 1 Kg/9 m2. Tiempo secado al tacto (20°C): 6 min.
<b>Aplicaciones:</b>	Protección de superficies metálicas contra la oxidación y la corrosión. Se puede utilizar como terminación de la superficie metálica, con un fin estético y protector.
<b>Forma de uso:</b>	Preparación de superficies: acero nuevo, chorreado abrasivo al grado Sa2. Para acero galvanizado, eliminar previamente las sales de zinc y otros contaminantes. Debe aplicarse al metal limpio, eliminando con anterioridad toda suciedad, óxido, aceite o grasa. Antes de su utilización es imprescindible agitar hasta conseguir una total dispersión de los pigmentos metálicos depositados en el fondo del envase.
<b>Recomendaciones:</b>	No tiene intervalo máximo de repintado, pero si se observa la presencia de sales, lavar con chorro de agua dulce y frotar con cepillo de cerdas. Dejar secar antes de repintar. Consumir preferentemente antes de 1 año desde la fecha de fabricación que aparece en la etiqueta. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.
<b>Presentación:</b>	A granel, en envases metálicos de 10 kilos.
<b>Toxicología:</b>	Consultar ficha de Seguridad