

# CHROMA ZINK SH

<b>Descripción:</b>	GALVANIZADO EN FRIO. ACABADO BRILLANTE
<b>Código:</b>	Q03.03.016
<b>Revisión y Fecha:</b>	7 12/05/2015
<b>Características:</b>	Compuesto formulado en base a polvo metálico, que proporciona un acabado metálico que iguala y protege el cordón de la soldadura.
<b>Especificaciones:</b>	Acabado: satinado Aspecto: Pintura líquida. Olor: Característico disolvente. Tiempo secado al tacto (20°C): 10 min.
<b>Aplicaciones:</b>	Pintura de acabado de superficies metálicas que proporciona un aspecto semibrillante y nuevo a la vez que protege contra la oxidación y la corrosión.
<b>Forma de uso:</b>	Preparación de superficies: Acero nuevo, chorreado abrasivo al grado Sa2. Para acero galvanizado, eliminar previamente las sales de zinc y otros contaminantes. Debe aplicarse al metal limpio, eliminando con anterioridad toda suciedad, óxido, aceite o grasa. Antes de su utilización es imprescindible agitar hasta conseguir una total dispersión de los pigmentos metálicos depositados en el fondo del envase.
<b>Recomendaciones:</b>	En caso de necesitar gran protección anticorrosiva, recomendamos que empleen nuestro formulado de galvanizado en frío (con acabado mate y algo más oscuro). Consumir preferentemente antes de 1 año.
<b>Presentación:</b>	En aerosoles por cajas. Capacidad del aerosol 650cc, contenido neto 500cc. No contiene CFC.
<b>Toxicología:</b>	Consultar ficha de Seguridad