

COOLANT CUT NEW

Descripción:	ACEITE DE CORTE EMULSIONABLE.
Código:	Q02.01.006
Revisión y Fecha:	11 12/11/2019
Características:	Es una mezcla de aceite mineral refinado con aditivos de media presión, anticorrosivos, emulsionantes, etc. Libre de ácido bórico, aminas secundarias, compuestos clorados y nitritos. Forma una emulsión blanca lechosa homogénea y muy estable. Posee un elevado poder anticorrosivo y una mínima formación de espuma. Puede emplearse con grandes velocidades de corte por su elevado poder refrigerante. Bioestable y resistente a la acción de los microorganismos. Por su contenido en aceite protege y prolonga la vida de las herramientas, mecanismos exteriores y guías de las máquinas.
Especificaciones:	% de utilización, fundición y mecanizado severo: $\geq 6\%$ % de utilización, operaciones de rectificado: $\geq 5\%$ % de utilización, operaciones de mecanizado de aluminio y acero: $\geq 5\%$ Aspecto: Aceite transparente marrón. Corrosión aluminio: Nula Densidad: $0,94 \pm 0,01$ g/cc Dilución: Emulsión blanco-lechosa. Valor de pH (dilución 5%): $9,0 \pm 0,2$
Aplicaciones:	Puede utilizarse para la mayoría de las operaciones de mecanizado y rectificado tanto de materiales ferrosos como el acero, hierro y fundición, como no ferrosos como el aluminio, cobre y sus aleaciones. Tornos, sierras, fresado, taladros, tronzadoras y trabajos que en general necesiten buena lubricación.
Forma de uso:	La mezcla puede variar según el tipo de metal, la velocidad de la máquina, etc., debiéndose modificar de acuerdo con las condiciones reales de uso. Limpiar el circuito completo cada vez que se vacíe, incluyendo el depósito, máquinas, tanques, etc. Después limpiar mecánicamente los residuos acumulados y posteriormente desengrasar y desinfectar (CON NUESTRO LIMPIADOR BACTERICIDA CON ESPUMA COTROLADA). Realizar la mezcla fuera de la máquina, se recomienda añadir el producto sobre el agua, agitando para conseguir una buena homogenización, esperar de 20 a 30 minutos a que se estabilice la emulsión. Se puede controlar la concentración de la mezcla, mediante refractómetro, por lectura directa.
Recomendaciones:	Utilizar agua de buena calidad (si es posible con una dureza comprendida entre 5 y 40° F). Se recomienda que el contenido de cloruros no supere 0,1 gr/L. Mantener el circuito limpio de residuos del mecanizado y sustancias extrañas. Consumir preferentemente antes de 1 año. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor. Temperatura de almacenamiento recomendada: 5-40°C.
Presentación:	A granel por litros en envases metálicos o plásticos.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad