

# COOLANT TH AER

<b>Descripción:</b>	FLUIDO PARA ROSCAR ACEROS
<b>Código:</b>	Q02.01.005
<b>Revisión y Fecha:</b>	9 27/07/2020
<b>Características:</b>	Este producto es el auxiliar imprescindible para el mecanizado de aceros duros, suaves, inoxidable y aluminio. Fluido de corte extrema presión, altamente aditivado libre de cloro y estabilidad de neblina de aceite. Reduce drásticamente el calor por fricción, evitando el filo de aportación, con lo que se mantienen estrechas tolerancias con una elevada calidad superficial.
<b>Especificaciones:</b>	Aerosol: (Capacidad: 650cc, contenido neto: 500cc). Aspecto: Líquido transparente. Color: Marrón. Olor: Característico disolvente.
<b>Aplicaciones:</b>	Para el roscado manual o a baja velocidad con machos de corte y laminación, brochado y mandrinado. Reduce la tensión superficial y el desgaste de la herramienta. Mejora y agiliza el mecanizado. Excelentes prestaciones en taladro, fresado y torneado.
<b>Forma de uso:</b>	Agitar enérgicamente antes de usar. Haga girar el macho en el agujero taladrado hasta que resulte imposible seguir girando. Aplique una mínima cantidad de producto sobre el macho. Compruebe que resulta fácil acabar la rosca. Una breve pulsación o una gota es suficiente para 2 ó 3 roscas. Una vez acabada la pulverización, pulsar con el aerosol invertido un par de segundos.
<b>Recomendaciones:</b>	Recipiente a presión. Protéjase de los rayos solares y evítese exponerlo a temperaturas superiores a 50º C. No agujerear ni quemar, incluso después de usarlo. No vaporizar hacia una llama o un cuerpo incandescente. Consumir preferentemente antes de 1 año.
<b>Presentación:</b>	En aerosoles por cajas. Capacidad del aerosol 650 cc, contenido neto 500cc. No contiene CFC.
<b>Toxicología:</b>	Consultar ficha de Seguridad