

LUBE HIDRAULIC SAE 10W20

Descripción:	ACEITE HIDRAULICO PARA SERVICIO SEVERO
Código:	Q02.02.001
Revisión y Fecha:	8 17/09/2021
Características:	El producto es un fluido hidráulico elaborado con aceites minerales escogidos, especialmente formulados para trabajar en condiciones llamadas de "servicios severos", con el fin de lograr: Gran resistencia al cizallamiento. Gran resistencia a la oxidación. Excelente propiedad anticorrosiva, antidesgaste y extrema presión. Propiedades desemulsionantes. Excelentes características antiespumantes. Gran poder de detergencia y dispersancia. Mantiene el sistema limpio de carbonilla. Compatible con juntas y elastómeros.
Especificaciones:	Aspecto: Líquido amarillo. Densidad a 20°C :0,88 g/cc. Grado SAE:10W20. Grado ISO VG: 46 Olor: Característico. Punto de inflamación (ASTM-D-92): >210°C Punto de congelación (ASTM-D-97):<-30°C
Aplicaciones:	Sistemas oleocinéticos y oleodinámicos. Poleas hidráulicas. Circuitos de maquinaria de obra pública. Convertidores de par y en general, en equipos que se soliciten las características reseñadas.
Forma de uso:	Por cualquiera de los métodos habituales de engrase y lubricación.
Recomendaciones:	Seguir las recomendaciones del fabricante de la máquina. Consumir preferentemente antes de 2 años desde la fecha de envasado que aparece en la etiqueta. Mantener almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor.
Presentación:	A granel por litros en envases metálicos.
Toxicología:	Consultar ficha de Seguridad